



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΛΜΥΡΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΟΙΚ/ΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡ/ΣΜΟΥ ΛΟΓΙΣΤΗΡΙΟΥ ΚΑΙ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
Ταχ. Δ/ση: Βασ. Κωνσταντίνου 117  
Τ. Κ. 37100 Αλμυρός  
Τηλ: 2422350120

Αλμυρός 29/03/2021  
Αριθ. Πρωτ: 5626

Προς: ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

### Π Ρ Ο Σ Κ Λ Η Σ Η

Ο Δήμος μας ενδιαφέρεται να αναθέσει την προμήθεια 3 ηλεκτρονικών υπολογιστών για τις ανάγκες των υπηρεσιών του ΚΕΠ του Δήμου Αλμυρού και του Κοινοτικού καταστήματος Ευξεινουπόλεως (Τεκμηριωμένο αίτημα με αρ. πρωτ. 4771/16/03/2021)

Για την κάλυψη της δαπάνης της ανωτέρω προμήθειας έχει εκδοθεί α) η υπ' αριθ. 5240/19/03/2021 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και β) η βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας, επί της ανωτέρω απόφασης (ή πρότασης) ανάληψης υποχρέωσης, για την ύπαρξη διαθέσιμου ποσού, τη συνδρομή των προϋποθέσεων της παρ 1α του άρθρου 58 του ΠΔ 80/2016 και τη δέσμευση στα οικεία Μητρώο Δεσμεύσεων της αντίστοιχης πίστωσης με α/α 438/2021.

Παρακαλούμε, να καταθέσετε κλειστό φάκελο με οικονομική προσφορά αφού λάβετε υπόψη τις αριθ. Πρωτ. 3621/26/02/2021 Τεχνικές προδιαγραφές της αρμόδιας υπηρεσίας Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ, ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ & ΤΠΕ, ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ - ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ & ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ στο πρωτόκολλο του Δήμου έως και τις 02 Απριλίου 2021 ημέρα Παρασκευή και ώρα 14:00 π.μ. τις εργάσιμες ημέρες και ώρες της υπηρεσίας.

Στο φάκελο θα αναγράφονται ευκρινώς τα εξής:

ΠΡΟΣ: ΔΗΜΟ ΑΛΜΥΡΟΥ  
ΦΑΚΕΛΟΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Για την πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος για την προμήθεια 3 ηλεκτρονικών υπολογιστών για τις ανάγκες των υπηρεσιών του ΚΕΠ του Δήμου Αλμυρού και του Κοινοτικού καταστήματος Ευξεινουπόλεως (Τεκμηριωμένο αίτημα με αρ. πρωτ. 4771/16/03/2021)

Οικονομική προσφορά, στην οποία θα αναφέρετε η τιμή χωρίς ΦΠΑ, καθώς και το ΦΠΑ που αναλογεί η οποία θα είναι σύμφωνη με τις τεχνικές προδιαγραφές της υπηρεσίας του τις συντάξε

Ο Δήμος δεν υποχρεούται να προβεί στην εξάντληση του ποσού του προϋπολογισμού ή όλης της προμήθειας, ενώ η προμήθεια θα είναι τμηματική. Τον ανάδοχο βαρύνουν τα έξοδα μεταφοράς και παράδοσης και όλες οι νόμιμες κρατήσεις. Ο ΦΠΑ βαρύνει τον Δήμο. Δεν δίδεται κανενός είδους προκαταβολή. Δεν παρέχεται το δικαίωμα προαίρεσης. Δεν παρέχεται η δυνατότητα αναπροσαρμογής της τιμής.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για χρονικό διάστημα 90 ημερών, το οποίο υπολογίζεται από την επομένη της ημέρας κατάθεσης των προσφορών.

Η συνολική αξία των προϊόντων θα εξοφληθεί στον ανάδοχο μετά την οριστική παραλαβή, την υποβολή του τιμολογίου και εφόσον προσκομιστούν τα νόμιμα δικαιολογητικά σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016. Η παρούσα πρόσκληση διέπτετε από τους περί προμηθειών του Δημοσίου Νόμους και διατάξεις καθώς και τις τροποποιήσεις αυτών, όπως αυτές ισχύουν.

Ο Δήμαρχος Αλμυρού

Ευάγγελος Χατζηκυριάκος

#### **ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ**

1. ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ & ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ  
Για ανάρτηση στην ιστοσελίδα του Δήμου

**ΣΥΝΗΜΜΕΝΑ**  
**ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**  
**ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ**