



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΛΜΥΡΟΥ

## ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

### ΑΡΘΡΟ 1°

#### Αντικείμενο της προμήθειας

Η παρούσα αφορά στην προμήθεια 3 ηλεκτρονικών υπολογιστών για τις ανάγκες των υπηρεσιών του ΚΕΠ του Δήμου Αλμυρού και του Κοινοτικού καταστήματος Ευξεινουπόλεως, προϋπολογισμού 1.755,84€ ευρώ με το ΦΠΑ 24% στον Κ.Α. 10-7134.001.

### ΑΡΘΡΟ 2°

#### Ισχύουσες διατάξεις

Η προμήθεια θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις:

- 1) Του Ν.4412/2016 (αρθρ.118 Ν.4412/2016)
- 2) Του Ν. 3463/2006 «Κώδικας Δήμων και Κοινοτήτων».
- 3) Του Ν.4555/2018 «Πρόγραμμα Κλεισθένης Ι»

### ΑΡΘΡΟ 3°

#### Τεχνικές προδιαγραφές

Η παρούσα αφορά στην προμήθεια ηλεκτρονικών υπολογιστών όπως φαίνεται παρακάτω:

<b>Κουτί - Case</b>	ATX ή Micro ATX
<b>Μητρική πλακέτα - Motherboard</b>	Socket LGA1200 (για Intel), chipset B460M (για Intel), 4 DIMM Slots, 1x M.2 , τουλάχιστον 4x SATA III 6 Gb/s, Τουλάχιστον 4 θύρες USB (Type-A), 1xHDMI, 1xVGA
<b>Επεξεργαστής - CPU</b>	Intel Core i3-10100
<b>Μνήμη RAM</b>	Τουλάχιστον 8 GB ( DDR4-2666 MHz)
<b>Κάρτα γραφικών - GPU</b>	Ενσωματωμένα γραφικά
<b>Σκληρός δίσκος - Hard Drive</b>	Τουλάχιστον 250 GB (500 MB/s Ανάγνωση και 450 MB/s Εγγραφή)
<b>Κάρτα ήχου - Sound card</b>	Ενσωματωμένη (στη μητρική)
<b>Τροφοδοτικό - PSU</b>	Τουλάχιστον 300 W (80 PLUS BRONZE ή καλύτερο)
<b>DVD-RW</b>	Δυνατότητα εγγραφής οπτικών δίσκων
<b>Λειτουργικό σύστημα - Operating System</b>	Windows 10 Pro (στα ελληνικά)
<b>Εγγύηση</b>	Τουλάχιστον 3 χρόνια

Η ΣΥΝΤΑΞΑΣΑ

ΜΕΛΕΤΗ ΔΗΜΗΤΡΑ  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ ΠΕ/Α

Η Δ/ΝΤΡΙΑ  
ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ, ΤΠΕ,  
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ

ΧΡΗΣΤΟΥ ΙΩΑΝΝΑ  
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΛΟΓΟΣ ΠΕ/Α

