

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΛΜΥΡΟΥ
ΑΡ. ΠΡΩΤ. 11596/27-06-2024

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
ΓΙΑ ΤΗ ΔΗΜΟΣΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΨΗΦΙΑΚΩΝ ΜΕΤΡΗΤΩΝ ΝΕΡΟΥ»**

Ο Δήμαρχος Αλμυρού διακηρύσσει ανοιχτό διεθνή ηλεκτρονικό διαγωνισμό με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει τιμής, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 27 του Ν. 4412/2016, για την δημόσια σύμβαση «Προμήθεια ψηφιακών μετρητών νερού» συνολικού προϋπολογισμού εξακοσίων είκοσι χιλιάδων ευρώ (620.000,00 €), συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% (500.000,00 € + ΦΠΑ 120.000,00 €).

Το έργο υλοποιείται στο πλαίσιο του Εθνικού Σχεδίου Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας, με τη χρηματοδότηση της Ευρωπαϊκής Επιτροπής – Next Generation EU και χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση - NextGenerationEU κατά 50% και το υπόλοιπο 50% από λοιπούς πόρους. Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το Υπουργείο Περιβάλλοντος και Ενέργειας (κωδ. ΣΑΤΑ 075) στο πλαίσιο του Εθνικού Σχεδίου Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας «Ελλάδα 2.0».

Κύριος του έργου : ΔΕΥΑ Αλμυρού

Φορέας υλοποίησης : Δήμος Αλμυρού

Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α. 16.01.01.0009 σχετική πίστωση του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2024 της ΔΕΥΑ Αλμυρού.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), **Αριθμός Συστήματος 348522** μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, με καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών την Παρασκευή 01/08/2024 και ώρα 15:00.

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : 32441100-7 «Τηλεμετρικό Σύστημα Παρακολούθησης», 32441200-8 «Εξοπλισμός τηλεμετρίας και ελέγχου», 38411000-9 «Υδρόμετρα».

Οι προσφορές ισχύουν για δέκα (10) μήνες από την ημερομηνία λήξης υποβολής τους και συνοδεύονται από εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό, που ορίζεται σε ποσοστό 2% επί της προϋπολογιζόμενης από την υπηρεσία δαπάνης, μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, ήτοι 10.000,00 €. Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής πρέπει να έχει χρονική ισχύ ένα (1) τουλάχιστον μήνα μετά τον χρόνο λήξης ισχύος της προσφοράς.

Παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρη πρόσβαση στη συγγραφή υποχρεώσεων και στα λοιπά τεύχη του διαγωνισμού στην ιστοσελίδα του Δήμου Αλμυρού almiros-city.gr.

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Δήμο κατά τις εργάσιμες ημέρες (Αρμόδια υπάλληλος: Αθηνά Χαλούδη τηλ.: 2422350224, e-mail: a.xaloudi@almiros.gr)

Ο Δήμαρχος

Δημήτριος Κυριάκου Εσερίδης