

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ  
ΔΗΜΟΣ ΑΛΜΥΡΟΥ  
Δ/ΝΣΗ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ – ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ &  
ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΖΩΗΣ

Αλμυρός 27/11/2024  
Αριθμ. Πρωτ: 23121

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ  
ΓΙΑ ΤΗΝ ΔΗΜΟΣΙΑ ΣΥΜΒΑΣΗ  
«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΠΛΑΣΗ ΤΗΣ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΧΑΡΑΣ  
ΣΤΟ ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΔΑΣΟΣ ΚΟΥΡΙ ΔΗΜΟΥ ΑΛΜΥΡΟΥ»**

Ο Δήμαρχος Αλμυρού

διακηρύσσει ανοικτό μειοδοτικό διαγωνισμό με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας – τιμής, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, για την «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΠΛΑΣΗ ΤΗΣ ΠΑΙΔΙΚΗΣ ΧΑΡΑΣ ΣΤΟ ΔΗΜΟΤΙΚΟ ΔΑΣΟΣ ΚΟΥΡΙ ΔΗΜΟΥ ΑΛΜΥΡΟΥ», όπως αυτά περιγράφονται στην αριθ. 6/2024 μελέτη της Δ/σης Προγραμματισμού Οργάνωσης Πληροφορικής, Περιβάλλοντος και Ποιότητας Ζωής του Δήμου Αλμυρού συνολικού προϋπολογισμού τριακοσίων τριάντα οκτώ χιλιάδων επτακοσίων δεκαοκτώ ευρώ και σαράντα λεπτών (338.718,40 €), συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος (Α/Σ 361289), με καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών την **03/01/2025** και ώρα **15:00**.

Ταξινόμηση κατά CPV :

A/A	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	CPV
1.	37535200-9	«Εξοπλισμός παιδικής χαράς»
2.	43325000-7	«Εξοπλισμός πάρκων και παιδικής χαράς»
3.	34928400-2	«Αστικός εξοπλισμός»
4.	44112200-0	«Επενδύσεις δαπέδων»
5.	34991000-0	«Φωτιστικά σώματα υπαίθριων χώρων»
6.	34928471-0	«Εξοπλισμός πινακίδων σήμανσης»
7.	34928200-0	«Περιφράξεις»
8.	79132000-8	«Υπηρεσίες Πιστοποίησης»

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η ανάπλαση και η αισθητική βελτίωση της υπάρχουσας παιδικής χαράς στο δημοτικό δάσος Κουρί το οποίο ανήκει στο δίκτυο περιοχής Natura (GR1430002 "Κουρί Αλμυρού - Άγιος Σεραφείμ"). Συγκεκριμένα θα πραγματοποιηθεί αξιολόγηση των υφιστάμενων οργάνων από πλευράς ασφάλειας και λειτουργικότητας, αφαίρεση τυχόν ακατάλληλων οργάνων και εμπλουτισμός με νέα, πιστοποιημένα όργανα και παιχνίδια και δάπεδα ασφαλείας, αλλά και επιπρόσθετες παρεμβάσεις όπως ζώνες όδευσης, επαρκής αριθμός καθισμάτων για τους συνοδούς, τόσο για την ορθή επίβλεψη των παιδιών, αλλά και την ανάπαυση των επισκεπτών, καλάθια απορριμμάτων, περιφράξεις, πόρτες, φωτιστικά και πινακίδες εισόδου.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους ενδιαφερόμενους για χρονικό διάστημα εννέα (9) μηνών από την επόμενη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού.

Κάθε προσφορά συνοδεύεται από **εγγύηση συμμετοχής** στο διαγωνισμό, που ορίζεται σε ποσοστό 2% επί της προϋπολογιζόμενης από την υπηρεσία δαπάνης, μη συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, ήτοι ποσού 5.463,20

ΑΔΑ: 9Υ02ΩΨ7-ΡΧΛ  
**24PROC015852397 2024-11-27**

ευρώ. Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής πρέπει να έχει χρονική ισχύ ένα (1) τουλάχιστον μήνα μετά τον χρόνο λήξης ισχύος της προσφοράς, δηλαδή δέκα (10) μήνες.

Παρέχεται ελεύθερη, άμεση και πλήρη πρόσβαση στη συγγραφή υποχρεώσεων και στα λοιπά τεύχη του διαγωνισμού στην ιστοσελίδα του Δήμου [www.almyros-city.gr](http://www.almyros-city.gr) και μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) (**αρ. συστήματος 361289**).

Για περισσότερες πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στο Δήμο κατά τις εργάσιμες ημέρες (Αρμόδια υπάλληλος : Αθηνά Χαλούδη, τηλ: 2422350224, e-mail: [a.xaloudi@almiros.gr](mailto:a.xaloudi@almiros.gr))

Ο Δήμαρχος Αλμυρού

Δημήτριος Κυριάκου Εσερίδης